



# Sarlink® TPV 10045B BLACK (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 10045B BLACK is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive applications. Sarlink TPV 10045B BLACK is a medium hardness, low density, lubricated, UV resistant grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade is designed for injection molding.

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
特性	• Low Specific Gravity • 低的压缩变形性 • 低密度	• 耐化学品性能, 良好 • 耐热性, 高 • 耐紫外光性能, 良好	• 润滑 • 中等硬度
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车外部零件	• 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>弹性体</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
拉伸应力			ISO 37
横向流量: 100%应变	290	psi	
流量: 100%应变	174	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量: 断裂	421	psi	
流量: 断裂	464	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量: 断裂	280	%	
流量: 断裂	450	%	
撕裂强度 - 横向流量 <sup>2</sup>	81.0	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	17	%	
158°F, 22 hr	24	%	
257°F, 70 hr	46	%	
<b>硬度</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	45		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	48		

## Sarlink® TPV 10045B BLACK (PRELIMINARY DATA)

## Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1008 hr	-10	%	
100% 应变 275°F, 1008 hr	2.0	%	
302°F, 168 hr	-15	%	
100% 应变 302°F, 168 hr	-5.0	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1008 hr	-1.0	%	
302°F, 168 hr	-10	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 275°F, 1008 hr	2.0		
邵氏 A, 302°F, 168 hr	0.0		
体积变化 (257°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	78	%	ISO 1817
<b>充模分析</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
表观粘度 (392°F, 206 sec <sup>-1</sup> )	125	Pa·s	ASTM D3835

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	356 到 401	°F
料筒中部温度	356 到 401	°F
料筒前部温度	356 到 401	°F
射嘴温度	365 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	365 到 410	°F
模具温度	50 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> B 方法，直角形试样（不割口）